



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE  
EXAMINARE CE DE TIP  
(EC TYPE - APPROVAL CERTIFICATE)**



**Nr: T 007 / 2007 rev 2**

**Eliberat de:**

*Issued by*

**S.C. MDM CERTIFICARE S.R.L.** - Str. Dâmboviței Nr. 12, cod: 900309, CONSTANȚA – ROMANIA  
Telefon / fax +40241518016; + 40341425346, E-mail : [office@mdmcertificare.ro](mailto:office@mdmcertificare.ro), web:  
[www.mdmcertificare.ro](http://www.mdmcertificare.ro)

**Organism notificat nr.: 1799**

*Notified body no.*

**In conformitate cu:**

*In accordance with*

Directiva 90/384/EEC referitoare la Aparatele de cantarit cu functionare neautomata, completata cu Directiva 93/68/EEC, transpuse in legislatia romaneasca prin HG 617/2003 referitoare la stabilirea conditiilor de introducere pe piata si punere in functiune a aparatelor de cantarit cu functionare neautomata.

*The Council Directive 90/384/EEC on non-automatic weighing instruments, amended by The Council Directive 93/68/EEC which in Romania are implemented by HG 617/2003.*

**Eliberat catre: S.C. PHILRO INDUSTRIAL S.R.L.**

**adresa :** Sos. Pipera - Tunari, Nr.1H, Vila L13, Voluntari, Ilfov Tel: 021/269.11.40, Fax: 021/269.11.38

*Issued to  
address*

**Referitor la:**

*In respect of*

**Aparat de cântărit cu funcționare neautomată, clasa de exactitate: III**  
*Class III non-automatic weighing instrument*

**Producator: S.C. PHILRO INDUSTRIAL S.R.L.**

**adresa :** Sos. Pipera - Tunari, Nr.1H, Vila L13, Voluntari, Ilfov Tel: 021/269.11.40, Fax: 021/269.11.38

*Manufacturer  
address*

**Tip: AE - Max / L / ind.**

*Type*

**Caracteristici:**

*Characteristics*

<b>Max</b>	<b>15.000kg ≤ Max ≤ 120.000kg</b>
<b>Min</b>	<b>100kg ≤ Min</b>
<b>e =</b>	<b>e ≥ 5kg</b>
<b>n</b>	<b>≤ 3000 div</b>
<b>Intervalul de temperatura</b>	
<i>Temperature range</i>	

**Valabilitate: 10.02.2015**

*Valid until*

**Caracteristicile principale și condiționările mijlocului de măsurare sunt indicate în Anexa 1, parte integrantă a prezentului certificat (4 pagini).**

*The principal characteristics and approval conditions are set out in the Appendix 1 which forms part of the approval documents and consist of 4 pages.*

**Data eliberării : 25.03.2008**

*Issued on*

**PREȘEDINTE COMITET DE CERTIFICARE,  
MANAGER PRODUCT CERTIFICATION,**

**ing. Ionel AMZA**



## 2.2 Principiul de funcționare al aparatului:

Greutatea vehiculului este preluată de receptorul de sarcină și transmisă celulelor de cântărire. Semnalele electrice provenite de la celulele de cântărire sunt însumate în cutia de conexiuni. Semnalele rezultate sunt transmise indicatorului numeric de masă, care le prelucrează și le transformă în semnal numeric. Valoarea masei este indicată pe afișajul indicatorului numeric de masă și/sau pe o interfață serială (după un protocol aprobat V & M) către o imprimantă și/sau PC.

## 3. Caracteristici metrologice și tehnice

Principalele caracteristici metrologice și tehnice ale aparatului sunt prezentate în tabelul 1

Tipul basculei pod electronice	Caracteristica		Lungimea L [m]	Nr. celule	Limita maxima Max [kg]	Tip indicator numeric de masă ind
	Min [kg]	Valoarea diviziunii [kg]				
AE-Max/L/ind	100	5/10	0,7...9	4	15000...30000	PR1612/02;PR1613 PR5510 (X4) PR1713, PR5610(X5), PR5710 (X6); PR5410(X3)
AE-Max/L/ind	200	10/20	12...18	6	30000...60000	PR1612/02;PR1613 PR5510 (X4) PR1713, PR5610(X5), PR5710 (X6) PR5410(X3)
AE-Max/L/ind	400	20/50	12...18	6	60000...80000	PR1612/02; PR1613 PR5510 (X4) PR1713, PR5610(X5), PR5710 (X6) PR5410(X3)
AE-Max/L/ind	200	10/20	21...24	8	30000...60000	PR1612/02; PR1613 PR5510 (X4) PR1713, PR5610(X5), PR5710 (X6) PR5410(X3)
AE-Max/L/ind	400	20/50	21...24	8	60000...80000	PR1612/02;PR1613 PR5510 (X4) PR1713, PR5610(X5), PR5710 (X6) PR5410(X3)
AE-Max/L/ind	400	20/50	21...24	8	60000...120000	PR1612/02;PR1613 PR5510 (X4) PR1713, PR5610(X5), PR5710 (X6) PR5410(X3)

Clasa de exactitate III



indicator numeric de masa tip PR 1713



Indicator numeric de masa tip PR 5510 (X4)



Indicator numeric de masa tip PR 5610 (X5)



Indicator numeric de masa tip PR 5710 (X6)



Indicator numeric de masa tip PR 5410 (X3)

Fig. 1



### 1. Denumire și tip aparat:

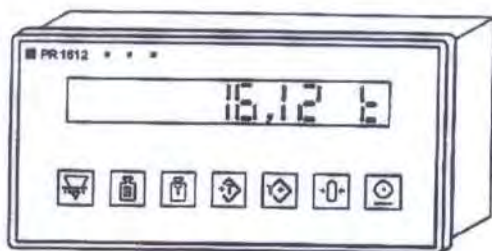
**APARAT DE CÂNTĂRIT CU FUNCȚIONARE NEAUTOMATĂ :**  
**BASCULA POD ELECTRONICĂ PENTRU VEHICULE RUTIERE tip AE- Max / L / ind**  
**15000 kg ≤ Max ≤ 120000kg, Min ≥ 100 kg, e ≥ 5 kg, n ≤ 3000 div, cls de exactitate III**

### 2 Descriere și funcționare:

#### 2.1 Descriere:

Aparatul de cântărit cu funcționare neautomată: basculă pod electronică pentru vehicule rutiere tip AE –Max / L / ind, utilizat în domenii de interes public, are următoarele părți componente:

- receptorul de sarcină construit modular, pe o structură metalică sau din beton armat montat pe o fundație din beton. Funcție de lungimea receptorului de sarcină acesta se poate configura astfel:
  - pentru lungimi ale receptorului de sarcină cuprinse între 0,7 și 9 m, receptorul de sarcină este format dintr-un singur modul sprijinit pe 4 celule de cântărire;
  - pentru lungimi ale receptorului de sarcină cuprinse între 12 și 18 m, receptorul de sarcină este format din două module sprijinite pe 6 celule de cântărire;
  - pentru lungimi ale receptorului de sarcină cuprinse între 21 și 24 m, receptorul de sarcină este format din trei module sprijinite pe 8 celule de cântărire;
- celule de cântărire pot fi de tipul PR6221, PR6201, MP 59 (produse de firma germană Sartorius Hamburg GmbH) sau orice model de celulă de cântărire care respectă cerințele OIML R60 , deține EC type-approval certificate și respectă cerințele din ghidul Welmecc 2.5;
- Celulele de cântărire sunt montate în dispozitive de tip PR6145/00N.
- indicatoare numerice de masă tip PR1612, PR1613, PR5510 (X4), PR1713, PR5610(X5), PR5710(X6), PR5410 (X3) fabricație Sartorius Hamburg GmbH (prezentate în fig. 1);
- cutie de conexiuni PR6130 fabricație Sartorius Hamburg GmbH;
- elemente de legătură, de preluare a șocurilor și suportți (construcție tip PR6152/02, cablu de extensie tip PR6135) ;
- opțional, informațiile furnizate de indicatorul numeric de masă pot fi prelucrate de un calculator PC și tipărite de o imprimantă.
- Simbolurile utilizate la codificarea basculei electronice pentru vehicule rutiere tip AE-Max / L / ind, au următoarele semnificații:
  - **AE** - codificare generică pentru basculele pod electronice pentru vehicule rutiere;
  - **Max** - limita maximă de cântărire exprimată în tone, având valori cuprinse între 15000 kg și 120000 kg;
  - **L** - lungimea receptorului de sarcină exprimată în metri;
  - **Ind** - indicator numeric de masă care poate fi înlocuit cu tipul indicatorului: PR1612, PR1613, PR5510 (X4), PR1713, PR5610 (X5), PR5710 (X6); PR5410(X3)



Indicator numeric de masa tip PR 1612



Indicator numeric de masa tip PR 1613

#### 4. Locuri de amplasare ale sigiliilor și a marcajului de verificare

##### Sigilarea

Cutia de conexiuni este protejată împotriva intervențiilor neautorizate prin sigilare cu ajutorul pastilei de plumb pe fir de sârmă ce trece prin două șuruburi de fixare a capacului cutiei de conexiuni (fig. 2).

Indicatoarele numerice de masă sunt protejate împotriva intervențiilor neautorizate în interiorul acestora prin sigilare cu ajutorul pastilei de plumb pe fir de sârmă trecut prin sistemul de închidere al carcasei de protecție al acestora. ( fig.2).

Totodata, indicatoarele numerice de masa sunt protejate suplimentar împotriva intervențiilor neautorizate în interiorul acestora prin sigilare conform schemei de sigilare precizata in Test certificate specific fiecarui tip de indicator numeric de masa.

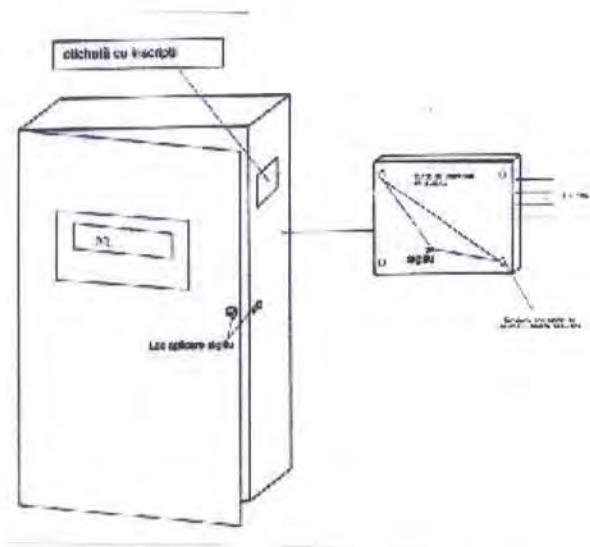


Fig. 2



##### Marcaje și inscripționări

Marcajul de conformitate CE și inscripționările trebuie să aibe forma, conținutul și să se aplice în conformitate cu cerințele cap. 1, Anexa 4 din HG 617/2003.

Amplasarea marcajului de conformitate se face pe eticheta de identificare a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată –bascule pod electronică pentru vehicule rutiere tip AE-Max /L/ind.

Marcajul pentru verificările metrologice periodice se aplică pe eticheta de identificare a produsului.